

Ergänzung zur Bedienungsanleitung

In der Anleitung des I-Mark Systems werden die beiden Funktionen **Uplift** und **Insertion** nicht erklärt.

Uplift bedeutet Hebung oder besser das **Anheben** oder das Aufnehmen.

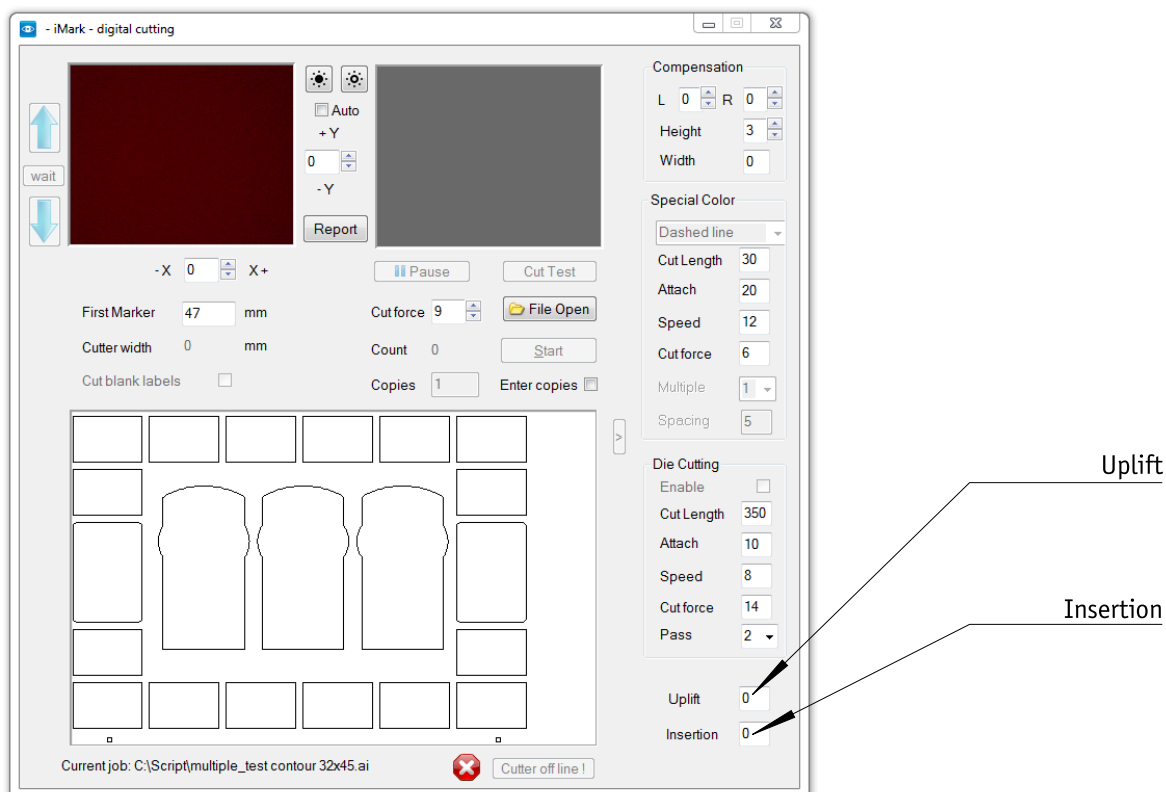
Insertion bedeutet **Einschieben** oder Vorschieben.

Dieser Wert steht standardmäßig auf 0 und kann einen beliebig hohen Wert annehmen. Hier muss es sich um ein Bug handeln, da eine Werteerhöhung über 100 keine Veränderung mehr ergibt.

Der Wert **Insertion** sollte 100 nicht überschreiten.

Der Wert **Uplift** sollte 100 nicht überschreiten.

Diese Werte sind während des Testen von verschiedenen Materialien ermittelt worden, und sind nicht der Weisheit letzter Schluß.



Sollte Material beim Anheben wieder abfallen sollte, sprich das Vakuum zu schwach ist, erhöhen Sie den Wert bei Uplift z.B. auf 40

Sollte das Material vor den Andruckrollen abgelegt wird, erhöhen Sie den Wert bei Insertion, z.B. auf 50